

Clear Water



Better Stoneworks

www.dalprete.com

-30%

CONSOMMATION D'EAU



+20%

DURÉE DE VIE DES
INSTRUMENTS

-50%

COÛTS DE TRAITEMENT
DÉCHETS

Systèmes de traitement des eaux de process

Depuis 1964, notre entreprise conçoit et réalise **des systèmes pour le traitement des eaux** de process du travail de la pierre ou d'autres travaux qui demandent l'emploi et la récupération d'eaux usées.

Grâce aux **systèmes automatisés Dal Prete** vous pourrez abattre presque complètement les coûts de recharge du réseau hydrique de votre entreprise, en réutilisant de l'eau clarifiée de haute qualité pour vos ouvrages.

Le niveau de clarification de l'eau de nos systèmes prolonge la **durée de vie de vos instruments** de travail jusqu'à 20%. Cela vous permettra d'économiser jusqu'à 30% sur **l'eau consommée** et de réduire jusqu'à 50% les coûts de traitement des boues résiduelles.

De l'eau plus propre, pour un travail plus efficient.

Dal Prete

Clear Water, Better Stoneworks

Table des matières

- **05** Qui sommes-nous?
- **06** Comment travaillons-nous?
- **08** Le traitement de l'eau
- **09** Le traitement de l'air
- **10** Super Compact 2.1
- **12** Mini Compact M 2.1
- **14** Mini Compact L 2.1
- **16** Mini Compact L 3.1 Premium
- **18** Just Water 3.1
- **20** Paroi aspirante IWATER
- **22** Paroi aspirante DRY
- **24** Logiciel DPURE
- **26** Consommables et accessoires
- **27** Consommation d'eau



Super Compact
2.1



Mini Compact
M 2.1



Mini Compact
L 2.1



Mini Compact L
3.1 premium



Just Water 3.1



Parete aspirante
IWATER



Parete aspirante
Dry

Qui sommes-nous ?

Depuis 1964 nous sommes à l'écoute des entrepreneurs du secteur de la pierre qui veulent être **plus compétitifs sur le marché** et qui désirent atteindre un très haut niveau d'organisation et d'efficacité.

Nous concevons **des solutions pour la clarification des eaux usées** et la déshydratation des boues par filtre-presses et pour la filtration de l'air qui répondent aux besoins spécifiques de chaque entreprise.

Notre objectif est **de faire économiser en termes d'espace, de temps et de ressources les entreprises** qui réalisent des produits finis et semi-finis en marbre, granit, pierre, matériaux composites, céramique et ciment.

Nos solutions sont simples, intuitives et automatiques. Votre lieu de travail sera ainsi toujours propre, que vous soyez dans un atelier petit et récent ou dans une entreprise bien structurée. **Cela vous permettra d'assurer la continuité de votre travail et d'économiser sur vos frais de gestion.**



Nous sommes une équipe de personnes qui travaillent en pleine synergie et nous avons un flux de travail constant, grâce à un taux de spécialisation individuelle élevé, chacun dans son rôle.

MÉTHODE DE TRAVAIL VÉRIFIÉE, PERFORMANCE ET ÉCONOMIE GARANTIES

1

CONSEIL ET ANALYSE DES OBJECTIFS

Pour trouver le système qui puisse répondre à vos exigences et pour définir la solution financière la plus souhaitable.

2

PRÉPARATION DE L'ENTREPRISE DU CLIENT

Pour optimiser les moments de livraison et installation du système.

3

PRODUCTION, ASSEMBLAGE ET EXPÉDITION

Pour soigner vos détails personnalisés et définir les modes de livraison.

4

INSTALLATION ET MISE EN SERVICE DU SYSTÈME

Pour assurer les meilleures performances de la clarification des eaux et de la gestion des boues résiduelles.

5

RELATION AVEC LE CLIENT

Pour fournir un soutien efficace dans chaque phase du cycle de vie du système.

OPTEZ POUR LE MEILLEUR CHOIX, CONTACTEZ-NOUS POUR UN CONSEIL

ANALYSE DE L'ENTREPRISE

Nous connaissons et nous étudions votre entreprise et vos besoins.

TEST DES EAUX

Nous déterminons la bonne gestion du coagulant et du floculant.

SCHÉMAS DE FONCTIONNEMENT

Nous vous expliquons la simplicité de nos solutions pour le traitement de l'eau et de l'air.

PRÉSENTATION DES SOLUTIONS

Nous trouvons la réponse spécifique à vos problèmes.

Comment travaillons-nous?

ANALYSE DE L'ENTREPRISE

Dans une première phase d'analyse de votre production, nous transformons vos problèmes et vos exigences en solution concrètes. **Nous arrivons à calculer votre consommation d'eau** en connaissant votre type d'activité, les matériaux que vous employez, les machines que vous utilisez et leur position dans votre atelier.

- > **Si vous avez déjà un système de traitement des eaux:** nous nous intéressons à comprendre les problèmes que vous relevez pour optimiser votre système et intégrer nos solutions.
- > **Si vous n'avez aucun système de clarification des eaux:** nous analysons votre ligne de production pour choisir le système le plus adapté pour une gestion plus efficace des eaux usées.
- > **Si vous êtes une nouvelle société:** nous pouvons concevoir la solution qui répond le mieux à vos exigences en projetant des systèmes complets et automatisés pour la clarification des eaux.

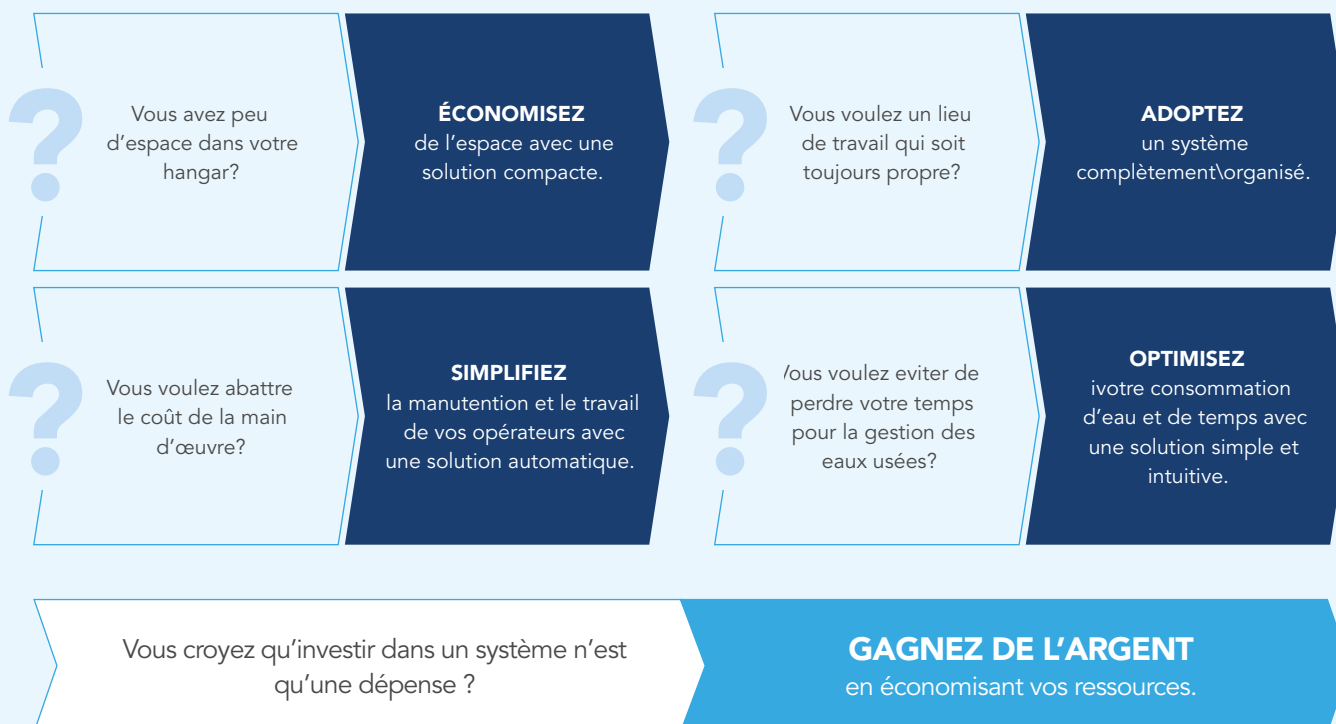
Nous satisfaisons les exigences des ateliers de la pierre de toute taille, puisque **toutes nos solutions sont personnalisables** afin d'atteindre les objectifs fixés.

Dans cette phase de connaissance, nous **transformons vos demandes en avantages spécifiques**. Nous vous aiderons à prolonger la durée de vie des instruments de travail et à **abattre vos frais dans toutes les phases du traitement des eaux**.

Grâce aux systèmes Dal Prete, en réutilisant l'eau clarifiée de haute qualité pour de nouvelles ouvraisons, **vous pourrez réduire votre consommation d'eau et optimiser vos coûts de traitement** des déchets au moyen du process de déshydratation des boues résiduelles.

SOLUTIONS INTÉGRÉES POUR LA GESTION DES EAUX USÉES. SYSTÈMES AUTOMATIQUES À HAUTE EFFICIENCE

Veuillez changer votre approche à la gestion de l'eau : vous pourrez réduire vos frais et améliorer la performance de votre production avec un système de clarification Dal Prete.





Regardez notre jar test

TEST DES EAUX

Après avoir fourni le système, nous proposons une **phase de soutien pour la bonne gestion des agents chimiques à utiliser**. Il s'agit d'un service dédié de test des eaux à effectuer dans la phase de pré-installation **pour prévenir l'apparition de problèmes**.

Cette phase se concentre sur 3 passages qui vous permettront de bénéficier d'avantages concrets:

1. Choix d'un coagulant et d'un floculant adapté à votre type de travail et de production.
Vous obtiendrez de l'eau de haute qualité.
2. Mélange approprié du coagulant et du floculant.
Économies sur les agents chimiques.
3. Dosage approprié du mélange sur la base des matières premières que vous transformez.
Certitude et stabilité de vos résultats.

SERVICE APRÈS-VENTE

Notre préparation, l'organisation de notre entreprise et la présence de nos distributeurs sur le terrain ci permettono di assicurarvi un **intervento puntuale e specifico** anche dopo la vendita e l'avvio dell'impianto.

Nous sommes également à même de comprendre vos besoins avant l'achat et **nous traduisons vos exigences futures en des solutions** concrètes pour améliorer votre production.

Si vous **changez de matériaux de travail**, nous vous offrons un service **d'analyse spécifique** des eaux et d'adaptation de la recette d'agents chimiques pour assurer toujours les meilleures prestations de clarification de l'eau.

NOUS SOMMES PRÉSENTS À TOUT MOMENT :

Assistance avant l'installation

- > Gestion des temps et des modes de livraison et d'installation.
- > Soutien pour les prédispositions en vue de l'installation, y compris le test des eaux.
- > Structure, composants et logiciels personnalisés.
- > Formation et support aux distributeurs, à vos opérateurs et aux techniciens de confiance.

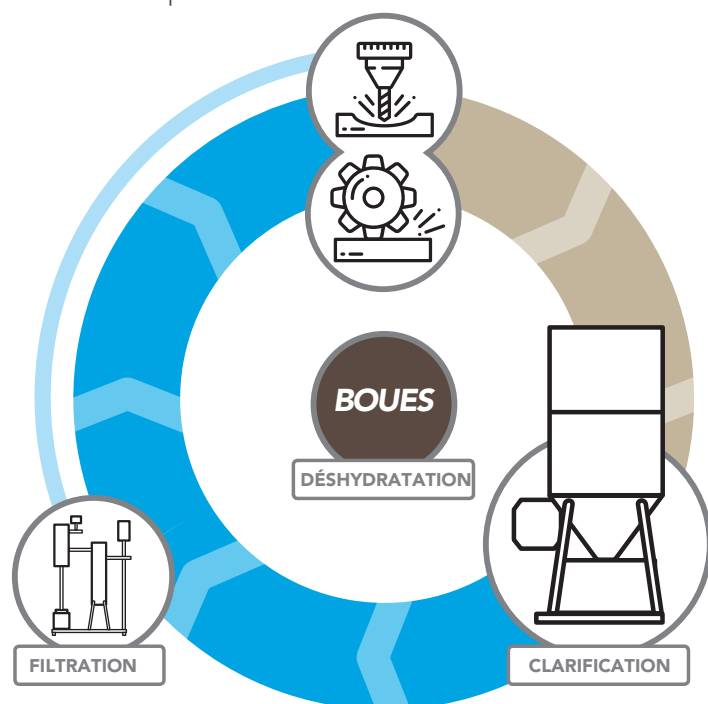


Assistance après l'installation

- > Règlement de demandes spécifiques ou de problèmes de dysfonctionnement.
- > Fourniture de pièces détachées, accessoires, coagulant et floculant.
- > Assistance et formation continues afin de contrôler le bon fonctionnement du système.
- > Assistance spécifique sur la base de vos exigences qui pourraient changer dans le temps.
- > Adaptation des agents chimiques en cas de changement de production.

Le traitement des eaux

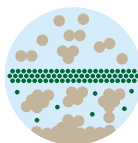
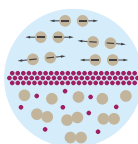
Nous avons étudié une **solution de clarification des eaux usées** qui vous permettra d'obtenir un **circuit fermé de recyclage de l'eau**, en optimisant votre temps, vos ressources humaines, votre organisation et vos matériaux. Il s'agit d'un circuit vertueux qui vous permettra d'améliorer l'efficacité productive et économique de votre entreprise.



GLOSSAIRE

COAGULANT Agent chimique brisant les charges électriques des particules des matériaux employés présentes dans l'eau. Ces particules ont souvent un poids spécifique inférieur ou égale à celui de l'eau. Le coagulant sert à activer un premier processus de coagulation en micro-flocs.

FLOCULANT Agent chimique qui sert de "colle". Il capture les micro-flocs en suspension dans l'eau et les transforme en flocs plus grands et plus lourds qui précipitent vers le bas.



Les eaux usées provenant des installations que vous utilisez pour le travail des matières premières confluent dans le système de **CLARIFICATION**.

C'est ici que la poussière et les particules des matériaux transformés s'agrègent par le biais du **coagulant** et du **floculant** choisis pendant la phase de test des eaux.

Le processus de **DÉSHYDRATATION**, pendant lequel les **BOUES** deviennent solides, a lieu dans le filtre-presse.

L'eau clarifiée rentre dans le circuit de travail des machines, en prolongeant leur durée de vie.

Dans ce système il est possible d'ajouter le groupe de **FILTRATION** (Just Water 3.1) pour utiliser l'eau filtrée pour le refroidissement interne des mandrins CNC.

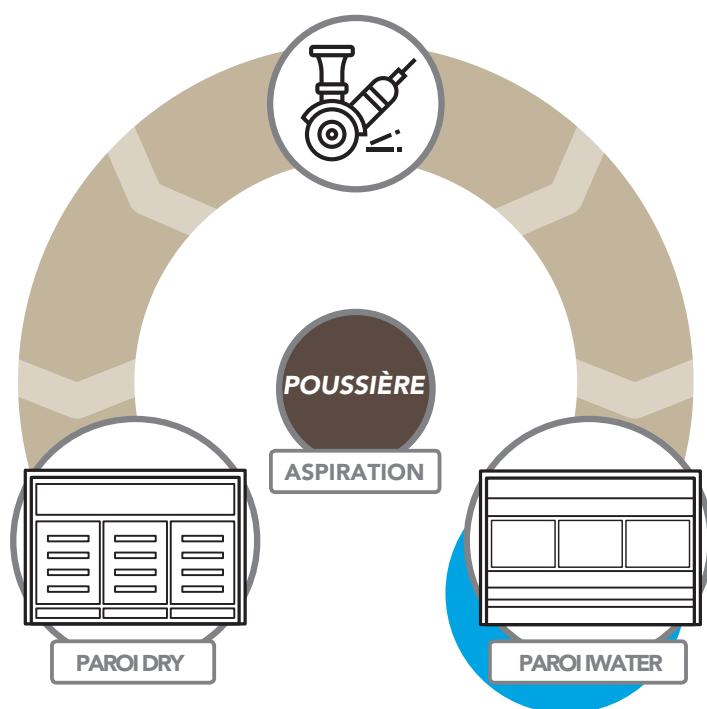
Tout cela s'effectue sans réintroduire de l'eau dans le circuit.

AVANTAGES

- > Système compact avec filtre-presse intégré.
Optimisation de l'espace.
- > Système simple à comprendre.
Gestion simplifiée des opérations manuelles.
- > Haut niveau d'automatisation.
Économie de temps.
- > Analyse personnalisée du dosage des agents chimiques selon les nécessités.
Meilleure gestion du coagulant et du floculante.
- > Résultat final solide qui ne salit pas et facile à éliminer.
Le système et la zone environnante restent propres.
- > Système de filtration intégré.
Eau toujours propre, où et quand il le faut.
- > Eau clarifiée de haute qualité.
Moindre risque de silicose et sauvegarde de la santé des opérateurs.
- > Recyclage des ressources hydriques à cycle fermé.
Économie d'eau et aucun gaspillage .

Le traitement de l'air

Nous avons étudié deux systèmes de filtration de l'air: le premier à l'eau et le deuxième à sec. Il s'agit de **solutions efficaces d'élimination de la poussière** qui peuvent être personnalisées sur la base des exigences de l'atelier.



L'air chargé de **POUSSIÈRE**, produit par les machines et les équipements utilisés pour le travail de marbre, granit, pierre, matériaux composites, céramique et ciment est aspiré par des ventilateurs à l'intérieur des modules:

À l'intérieur du module de la **PAROI I WATER** l'eau nébulisée alourdit la poussière et la fait précipiter dans la cuve sous-jacente.

À l'intérieur du module de la **PAROI DRY** les batteries de poches filtrantes retiennent la poussière à sec et la déversent dans des tiroirs qui se vident facilement.

VANTAGES COMMUN

- > Élimination de la poussière.
Amélioration de la qualité de l'air.
- > Haut niveau de filtration de l'air.
Moindre risque de silicose et sauvegarde de la santé des opérateurs.
- > Système simple à comprendre et facile à gérer.
Intervention simple et minimale de l'opérateur.

AVANTAGES DE LA PAROI DRY

- > Les déchets résultants sont solides et sont déversés dans des tiroirs faciles à vider.
Faciles à éliminer.
- > Elle a un cycle nettoyant automatique.
Réduction des manœuvres de l'opérateur.
- > L'eau n'est pas nécessaire.
Absence d'humidité.

VANTAGGI PARETE I WATER

- > La nébulisation reste à l'intérieur de la chambre de la cabine et la zone extérieure ne sera pas mouillée.
Environnement sec.
- > La machine a une structure et un emploi simples.
Entretien plus facile à réaliser.

Super Compact 2.1

Super Compact 2.1 est le plus petit des systèmes compacts de la gamme Dal Prete en termes de portée et de dimensions.

POUR QUI L'AVONS-NOUS CONÇU?

- > **Si vous êtes un nouvel atelier de la pierre** et vous installez les machines strictement nécessaires: fraiseuses à pont et polissoirs à genouillère.
- > **Si vous êtes une entreprise qui veut lancer une production spécifique** en utilisant un ou deux centres de travail qui nécessitent d'une quantité importante d'eau, mais qui ne produisent pas beaucoup de boues.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- > Bloc-cylindres d'à peine 4 m².
Économie d'espace.
- > Forme carrée.
Économie de temps et moindre risque d'erreurs humaines.
- > Operazioni automatiche.
Risparmi tempo e riduci l'errore umano.
- > Clarification et déshydratation intégrées.
Facile à utiliser.
- > Les déchets produits sont les boues déshydratées
Lieu de travail toujours propre.
- > Écran tactile de 10" avec logiciel intuitif.
- > Contrôle par LAN.
- > Protection IP55 évitant l'accès de poussière ou de jets d'eau.
- > Espace vide sous le filtre-presse.
- > Livré en une seule pièce.

PERSONNALISATIONS

- > Calorifugeage du système s'il sera installé à l'extérieur.
- > Système intégré de cuves, pour les eaux usées et clarifiées.



Production d'eau clarifiée	Puissance totale installée	Encombrement pour le transport
150 l/min	5,0 kW	3 m sur camion ou conteneur



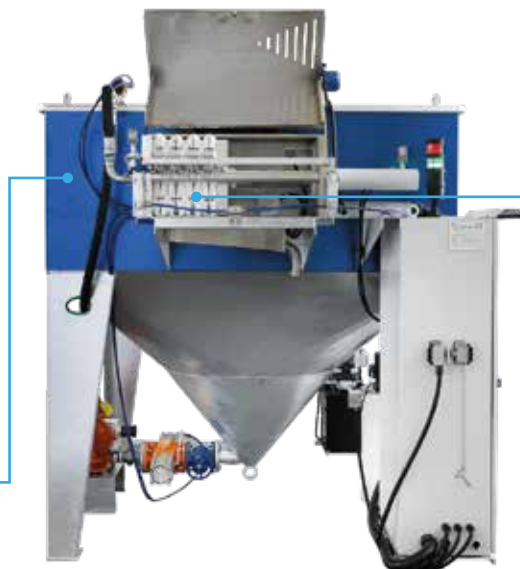
Écran commande tactile de 10" pour la gestion de toutes les opérations du système.



Station de dosage automatique du floculant.



Détail du déversoir d'évacuation sur le dessus du décanteur.



Filtre-pressé galvanisé à chaud avec couvercle en acier inox et caniveau d'évacuation.



Cuve d'homogénéisation interne des boues avec son agitateur.



Système automatique d'évacuation des boues et alimentation du filtre-pressé.

Plaques du filtre-pressé

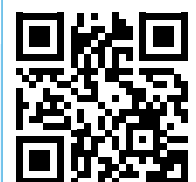
4

Dimension des plaques

300 x 300 mm

Production de boues pressées

0,8 m³/ 8h



Mini Compact M 2.1

Mini Compact M 2.1 est le deuxième système de la gamme compacte de Dal Prete en termes de grandeur.

POUR QUI L'AVONS-NOUS CONÇU?

- > **Si vous êtes un nouvel atelier de la pierre en expansion** et vous installez de nouvelles machines pour passer d'une production artisanale à une production industrielle.
- > **Si vous êtes une entreprise qui nécessite d'importantes quantités d'eau clarifiée** mais vous produisez peu de boues.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- > Bloc-cylindres d'à peine 6 m².
Économie d'espace.
- > Opérations automatiques.
Économie de temps et moindre risque d'erreurs humaines.
- > Clarification et déshydratation intégrées.
Facile à utiliser.
- > Les déchets produits sont les boues déshydratées..
Lieu de travail toujours propre.
- > Écran tactile de 10" avec logiciel intuitif.
- > Contrôle par LAN.
- > Protection IP55 évitant l'accès de poussière ou de jets d'eau.
- > Livré en deux pièces : le cylindre et la plateforme contenant tous les composants.

PERSONNALISATIONS

- > Matériau du décanteur: acier inox ou acier galvanisé.
- > Hauteur: disponible en version abaissée (3.400 mm).
- > Production d'eau clarifiée: jusqu'à 600 l/min.
- > Calorifugeage du soubassement.



Production d'eau clarifiée

300 l/min

Puissance totale installée

6,5 kW

Encombrement pour le transport

4,5 m sur camion o conteneur



Écran commande tactile de 10" pour la gestion de toutes les opérations du système.



Station de dosage automatique du floculant.



Filtre-presse galvanisé à chaud avec couvercle en acier inox et caniveau d'évacuation.



Déversoir d'évacuation de l'eau clarifiée sur la partie supérieure du cylindre.



Évacuation automatique des boues du décanteur par une valve manuelle de fermeture de sécurité.



Station d'homogénéisation des boues galvanisée à chaud.

Plaques du filtre-presse

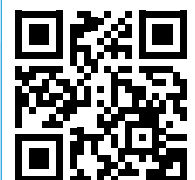
4

Dimension des plaques

300 × 300 mm

Production de boues pressées

0,8 m³/ 8h



Mini Compact L 2.1

Mini Compact L 2.1 est le système compact pour le traitement des eaux usées le plus vendu, puisqu'il répond à la plupart des besoins des entreprises de la pierre.

POUR QUI L'AVONS-NOUS CONÇU?

- > **Si vous êtes un atelier bien structuré** qui s'occupe du travail de matières premières comme : marbre, pierre, matériaux composites, céramique ou ciment.
- > **Si vous voulez réduire l'intervention des opérateurs** sur le système de traitement des eaux usées.
- > **Si vous êtes une entreprise qui veut se développer** rapidement.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- > Bloc-cylindres d'à peine 6 m².
Économie d'espace.
- > Opérations automatiques.
Économie de temps et moindre risque d'erreurs humaines.
- > Clarification et déshydratation intégrées.
Facile à utiliser.
- > Les déchets produits sont les boues déshydratées.
Lieu de travail toujours propre.
- > Écran tactile de 10" avec logiciel intuitif.
- > Contrôle par LAN.
- > Protection IP55 évitant l'accès de poussière ou de jets d'eau.
- > Livré en deux pièces : le cylindre et la plateforme contenant tous les composants.

PERSONNALISATIONS

- > Matériau du décanteur : acier inox ou acier galvanisé.
- > Hauteur : disponible en version abaissée (4.900 mm).
- > Production d'eau clarifiée : jusqu'à 750 l/min.
- > Calorifugeage du soubassement.



Production d'eau clarifiée

600 l/min

Puissance totale installée

6,5 kW

Encombrement pour le transport

6 m sur camion ou conteneur



Écran de commande tactile de 10" pour la gestion de toutes les opérations du système.



Station de dosage automatique du floculant.



Filtre-presse galvanisé à chaud avec couvercle en acier inox et caniveau d'évacuation.



Système de récupération de l'eau du filtre-presse avec bacs d'égouttement automatiques.



Déversoir d'évacuation de l'eau clarifiée sur la partie supérieure du cylindre.



Station d'homogénéisation des boues galvanisée à chaud.

Plaques du filtre-presse

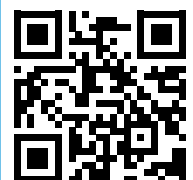
8

Dimension des plaques

300 × 300 mm

Production de boues pressées

1,9 m³/ 8h



Mini Compact L 3.1 Premium

Mini Compact L 3.1 Premium est le système compact pour le traitement des eaux usées ayant des caractéristiques d'automatisation et de sécurité extrêmement élevées.

POUR QUI L'AVONS-NOUS CONÇU?

- > Si **vous voulez réduire l'intervention des opérateurs** sur le système de traitement des eaux.
- > Si vous aspirez à un **haut niveau de sécurité**.
- > Si vous voulez **améliorer votre compétitivité** en optimisant votre temps, vos ressources et votre organisation.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- > Bloc-cylindres d'à peine 6 m²
Économie d'espace.
- > Clarification et déshydratation intégrées.
Facile à utiliser.
- > Opérations automatiques et programmable.
Économie de temps et moindre risque d'erreurs humaines.
- > Service mémo pour les opérations d'entretien.
Maintien d'un haut niveau de performance.
- > Auto-maintenance.
Activité de l'opérateur minimisée.
- > Préparation et dosage du floculant automatiques.
Économie sur les frais des agents chimiques et annulation de l'erreur humaine.
- > Lavage automatique des principaux accessoires au contact avec les boues.
Plus longue durée de vie du système.
- > Les déchets produits sont les boues déshydratées.
Lieu de travail toujours propre.
- > Capteurs à ultrasons et transducteur de pression émettant un signal digital au logiciel du système.
- > Écran tactile de 10" avec logiciel intuitif.
- > Notice accessible de l'écran de commande.
- > Contrôle à distance
- > Protection IP55 évitant l'accès de poussière ou de

jets d'eau.

- > Espace vide sous le filtre-presse.
- > Manutention possible même du bas.
- > Livré en deux pièces: le cylindre et la plateforme contenant tous les composants.

PERSONNALISATIONS

- > Matériau du décanteur : acier inox ou acier galvanisé.
- > Hauteur: disponible en version abaissée (3.950 mm).
- > Production d'eau clarifiée : jusqu'à 750 l/min.
- > Calorifugeage du soubassement.



Production d'eau clarifiée	Puissance totale installée	Encombrement pour le transport
600 l/min	6,5 kW	6 m sur camion ou conteneur



Écran de commande tactile de 15" pour la gestion de toutes les opérations du système.



Station pour la préparation et le dosage automatique de la solution de floculant.



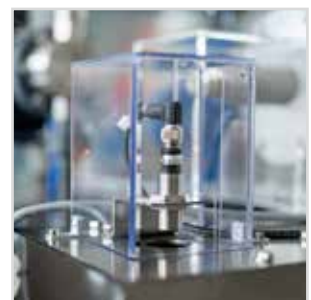
Filtre-pressé galvanisé à chaud avec couvercle en acier inox et caniveau d'évacuation.



Détail d'un lavage automatique : buses de nébulisation d'eau clarifiée pour le nettoyage des toiles du filtre-pressé.



Station d'homogénéisation des boues galvanisée à chaud.



Capteur à ultrasons pour détecter le niveau de floculant et de boues dans les cuves.

Plaques du filtre-pressé

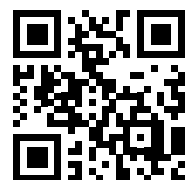
8

Dimensions des plaques

300 × 300 mm

Production de boues pression

1,9 m³/ 8h



Just Water 3.1

Le **Just Water 3.1** est un groupe de filtration de l'eau clarifiée composé de deux filtres, J et W.

Le **filtre J** est un filtre à tamis de 25 µm, avec un système rotatif de nettoyage automatique.

Le **filtre W** sert à peaufiner la filtration en retenant les particules jusqu'à 5 µm.

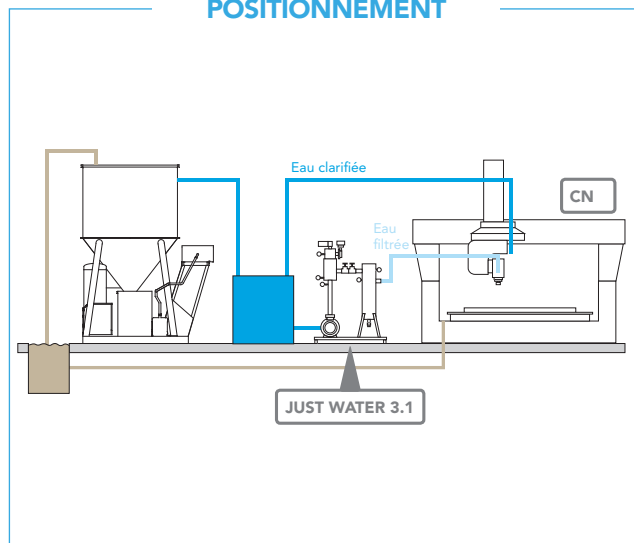
Just Water 3.1 assure un flux constant et de qualité d'eau clarifiée vers les mandrins CNC même dans la phase d'auto-nettoyage.

POUR QUI L'AVONS-NOUS CONÇU ?

- > **Si vous avez un ou plusieurs CNC.** Avec ce filtre vous évitez de rajouter de l'eau et vous réduisez vos frais d'eau.
- > **Si vous avez des déversements d'eaux usées.** Vous évitez de rajouter de l'eau puisque le filtre raffine l'eau clarifiée présente dans le circuit.



POSITIONNEMENT



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- > Filtration de l'eau clarifiée.
Économie d'eau et pas de gaspillage.
- > Système rotatif auto-nettoyant.
Moins d'entretien.
- > Opérations automatiques.
Économie de temps et moindre risque d'erreurs humaines.
- > Flux continu et constant d'eau, aussi pendant le lavage.
Continuité de la production.

PERSONNALISATIONS

- > Les filtres peuvent être séparés.
- > Degré de Filtration.
- > Débit.

Filtration

Jusqu'à 5 µm

Débit

Jusqu'à 40 l/min



Système rotatif de nettoyage automatique interne du filtre J.



Pompe centrifuge d'alimentation du groupe de filtration.



Filtre à tamis J auto-nettoyant.



Panneau de commandes pour la gestion de toutes les opérations du système.



Détail de l'intérieur du filtre à eau W.



Filtre à eau W.



Paroi Aspirante IWATER

L'épurateur d'air modèle IWATER a un fonctionnement simple : l'air chargé de poussière est aspiré par les ventilateurs présents dans la cabine. C'est là que l'eau nébulisée alourdit la poussière qui tombe dans la cuve sous-jacente.

POUR QUI L'AVONS-NOUS CONÇUE?

- > Si vous voulez **réduire la présence de poussière** liée au travail à sec.

PERSONNALISATIONS

- > Longueur et largeur.
- > Nombre de ventilateurs.
- > Aspiration bilatérale.

ACCESSOIRES

- > Plenum.
- > Box extérieur.
- > Extensions latérales.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- > Entretien extrêmement intuitif et simple.
Économie de temps et moindre risque d'erreur humaine.
- > Nébulisation de l'eau à l'intérieur.
Environnement extérieur sec.
- > Haut niveau de filtration de l'air.
Moindre risque de silicose et sauvegarde de la santé des opérateurs.
- > Structure en acier inox.
- > Efficacité de filtration de l'air 98,3%.
- > Bruit de l'épurateur 69 dB.



Modèle	Dimensions LxHxP	Aspirateurs	Puissance	m³/heure
IWater 2 m	2.000×2.350×1.000 mm	1	4,1 kW	9.000
IWater 3 m	3.000×2.350×1.000 mm	1	4,1 kW	11.000
IWater 4 m	4.000×2.350×1.000 mm	2	7,1 kW	22.000
IWater 5 m	5.000×2.350×1.000 mm	2	7,1 kW	26.000
IWater 6 m	6.000×2.350×1.000 mm	2	7,1 kW	33.000



Détail du ventilateur d'aspiration de l'air.



Panneau de commande pour la gestion de toutes les opérations de la cabine.



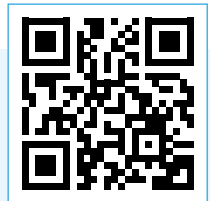
Détail du système de blocage des gouttes, pour éviter que les gouttes passent dans les ventilateurs.



Pompe de surpression pour la pressurisation de l'eau et robinet d'évacuation pour un entretien simple.



Série de buses pour la nébulisation de l'eau.



Paroi Aspirante DRY

L'épurateur d'air à paroi modèle DRY a un fonctionnement simple : l'air chargé de poussière, aspiré par des ventilateurs internes, passe dans des batteries de poches filtrantes qui retiennent la poussière et la déversent des tiroirs sous-jacents.

POUR QUI L'AVONS-NOUS CONÇU?

- > Si vous voulez réduire la présence de poussière liée au travail à sec.
- > Si vous voulez maintenir une haute qualité de l'air dans un environnement professionnel à l'abri de l'humidité.

PERSONNALISATIONS

- > Longueur et largeur.
- > Nombre de ventilateur.
- > Aspiration bilatérale.

ACCESSOIRES

- > Plenum.
- > Box extérieur.
- > Extensions latérales.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- > Entretien extrêmement intuitif et simple.
Économie de temps et moindre risque d'erreur humaine.
- > Cycle de nettoyage automatique.
Intervention minimale de la part de l'opérateur.
- > Il n'est pas nécessaire d'utiliser de l'eau.
Environnement à l'abri de l'humidité.
- > Haut niveau de filtration de l'air.
Moindre risque de silicose et sauvegarde de la santé des opérateurs.
- > Structure en tôle galvanisée.
- > Efficacité de filtration de l'air 99,0%.
- > Bruit de l'épurateur 69 dB.



Modèle	Dimensions LxHxP	Aspirateurs	Puissance	m³/heure
Dry 2 m	2.000×2.350×1.000 mm	1	3,0 kW	9.000
Dry 3 m	3.000×2.350×1.000 mm	1	3,0 kW	11.000
Dry 4 m	4.000×2.350×1.000 mm	2	6,0 kW	22.000
Dry 5 m	5.000×2.350×1.000 mm	2	6,0 kW	26.000
Dry 6 m	6.000×2.350×1.000 mm	2	6,0 kW	33.000



Détail du ventilateur d'aspiration de l'air.



PLC pour la programmation des temps et des modes de nettoyage automatique.



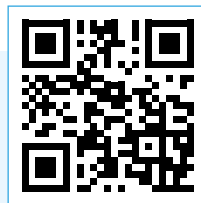
Réservoir d'air comprimé pour le système de nettoyage par contre-soufflage.



Tiroirs de récupération de la poussière.



Détail des poches filtrantes.



Logiciel DPURE

DPURE est le logiciel Dal Prete créé et optimisé au fil des années pour s'adapter aux exigences réelles des clients, avec des solutions personnalisées permettant de **programmer ses activités** et de gérer de manière plus rapide et efficace les opérations de clarification et déshydratation.

Un degré d'automatisation élevé assure **une exécution systématique et sans erreurs** des divers process. Cela permet un haut niveau de personnalisation des fonctionnalités selon les objectifs de production spécifiques.



Super Compact 2.1 offre d'excellentes prestations dans un espace restreint. C'est l'idéal pour **gérer un petit nombre de machines et pour garder son efficacité tout en ayant un faible volume de production.**

Grâce à une interface essentielle et intuitive, le logiciel DPURE installé sur Super Compact 2.1 **simplifie la gestion du système** et élimine la nécessité d'un opérateur dédié.



Le logiciel DPURE de Mini Compact M 2.1 a été conçu pour des PME ayant un **cycle de production constant.**

Toute activité est clairement affichée sur l'écran tactile. Cela permet à l'opérateur de **gérer tous les passages** du process de façon claire et distincte.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- > Écran tactile de 10" avec affichage et commande de tous les composants du système.
- > Connexion LAN pour l'assistance télématique.
- > Contrôle complet et automatisé des cycles de clarification et déshydratation.
- > Programmation des cycles de déshydratation selon les nécessités de production.
- > Gestion complète des alarmes con avertissement sur l'écran tactile intégré et, en option, par sms.
- > Possibilité de personnalisation du logiciel.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- > Écran tactile de 10" affichage et commande de tous les composants du système.
- > Connexion LAN pour l'assistance télématique.
- > Contrôle complet et automatisé des cycles de clarification et déshydratation.
- > Programmation des cycles de déshydratation selon les nécessités de production.
- > Gestion complète des alarmes con avertissement sur l'écran tactile intégré et, en option, par sms.
- > Possibilité de personnalisation du logiciel.



MINI COMPACT L 2.1

La version du logiciel DPURE pour Mini Compact L 2.1 est la solution idéale pour les ateliers où les **quantités de boues et eaux traitées sont très volumineuses**.

DPURE **facilite l'organisation** des process de traitement des eaux dans les **usines de production structurées**. Outre à la gestion complète du flux de process, ce logiciel permet le contrôle du **système de récupération de l'eau** du filtre-pressé, par le biais de bacs d'égouttement automatiques, pour une élimination plus rapide des déchets.



MINI COMPACT L 3.1 PREMIUM

Le logiciel DPURE installé sur Mini Compact L 3.1 Premium a été développé pour **minimaliser l'intervention de main-d'œuvre spécialisée** sur ce système. Et ce à travers une **programmation précise** de son fonctionnement sur la base de **l'organisation productive** de l'entreprise.

Il permet de gérer de manière efficace et automatisée les **phases de lavage** des composants au contact avec les boues, tout en assurant la propreté et la fiabilité de la machine.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- > Écran tactile de 10" avec affichage et commande de tous les composants du système.
- > Connexion LAN pour l'assistance télématique.
- > Contrôle complet et automatisé des cycles de clarification et déshydratation.
- > Programmation des cycles de déshydratation selon les nécessités de production.
- > Gestion complète des alarmes con avertissement sur l'écran tactile intégré et, en option, par sms.
- > Possibilité de personnalisation du logiciel.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- > Écran tactile de 15" avec affichage et commande de tous les composants du système et avertissements.
- > Connexion directe pour la téléassistance.
- > Affichage des signaux digitaux des capteurs à ultrasons et du transducteur d pression.
- > Programmation des cycles avec calendrier de travail hebdomadaire.
- > Programme de lavage automatique pour le nettoyage et le rinçage des parties au contact direct avec les boues.
- > Système mémo pour les opérations d'entretien périodique.
- > Possibilité de personnalisation du logiciel.
- > Statistiques d'utilisation du système

Consommables et accessoires

COAGULANT ET FLOCCULANT

A seguito dei test effettuati sul tuo campione d'acqua, ti forniamo gli agenti chimici individuati (coagulante e flocculante) per tutto il ciclo di vita del tuo impianto.



STATION DE CONTRÔLE ET AJUSTEMENT DU PH

C'est un instrument de contrôle et d'ajustement du PH de l'eau à traiter. En l'intégrant à votre solution Dal Prete, vous préserverez la performance du système et, si nécessaire, vous faciliterez le respect des normes de protection de l'environnement.



STATION AUTOMATIQUE DE PRÉPARATION ET DOSAGE DE LA SOLUTION DE FLOCCULANT

Il s'agit d'un système automatisé de stockage, mesure de la poussière, préparation et dosage de la solution. Tout cela sans besoin d'une intervention de la part d'un opérateur. Ainsi vous pourrez réduire votre consommation et le colmatage des pompes lié à un dosage de poussière approximatif.



SISTÈME DE RELANCE DES EAUX CLARIFIÉES

En analysant vos nécessités spécifiques, nous configurons votre système de relance des eaux clarifiées pour assurer une pressurisation adéquate et, par conséquent, une réduction de la consommation d'eau de vos machines.



BENNE DE RÉCUPÉRATION DES BOUES

Les boues déshydratées, éliminées automatiquement par le système à la fin du cycle de déshydratation, doivent être récupérées dans des bennes basculantes posées au-dessous du filtre-presse. Nous disposons de bennes de plusieurs mesures. Il est possible de les manutentionner manuellement ou avec des chariots élévateurs.

Consommation d'eau

ATELIER

FRAISEUSE À PONT

Ø disque de coupe L/min

200 mm 6

350 mm 10

500 mm 15

700 mm 20

800 mm 30

1000 mm 40

1200 mm 50

1500 mm 60

2500 mm 70

2700 mm 80

3000 mm 80

AUTRES MACHINES

L/min

Polissoir à genouillère 10

CNC 80

Polissoir à chants (tout type)
tête de polissage 15

Polissoir de tranches mono-
tête (marbre et granit) 30

SCIERIE

TAILLE-BLOCS

L/min

34 disques de granit 900

56 disques de granit 1200

1 disque de marbre 80

CALIBREUSE - POLISSOIRS

L/min

Calibreuse marbre 50

Calibreuse granit 50

Tête de polissage
marbre 25

Tête de polissage
granit 30

CHÂSSIS ET MONOFIL

L/min

Châssis lame marbre 10 x lama

Châssis lame granit 5 x lama

Monolame marbre
et granit 40

Monofil
marbre et granit 40



Via Bardoline, 2/B - 37026 Pescantina VR - Italy
Telefono: +39 045 686 2735
E-mail: info@dalprete.com

www.dalprete.com